

REPORT No 11981

Date of issue: July 30, 2026

Status: FINAL REPORT

EN 71-1

SAFETY OF TOYS

PART 1: MECHANICAL AND PHYSICAL PROPERTIES

Program: SQ-3050.V2

This document is issued by the Company subject to its Terms and Conditions, available on request or accessible at <https://www.ptsouthquality.com/terms-and-conditions>. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

Copyright © 2026 South Quality, Buenos Aires, ARGENTINA



Prepared by:	Reviewed by:	Approved by:
Berenice Ferrel Assistant Technician	Lic. Esther Casas Physics expert	Eng. Emiliano Medina Quality Assurance Lead

TABLE OF CONTENTS

1.	FOREWORD	3
2.	ORGANIZATION	3
3.	OBJECTIVE	3
4.	PARTICIPANT	4
5.	HOMOGENEITY	4
6.	SAMPLE INFORMATION	5
7.	IMAGES	5
8.	ASSIGNED VALUES	6
9.	PARTICIPANT RESULTS	6
10.	STATISTICS	7
11.	EVALUATION OF PERFORMANCE	7
12.	CONCLUSIONS	7

APPENDICES

APPENDIX A - INSTRUCTIONS	8
APPENDIX B - PARTICIPANT RESULTS (TEST REPORT)	11
APPENDIX C - FINDINGS	15

1. FOREWORD

This report summarizes the results of the **SQ-3050.V2** proficiency testing program regarding the verification of compliance with toy safety requirements. This program is conducted in a bilateral format, following the “split-sample” design described in clause A.4.2 of ISO/IEC 17043: 2023 (Alternative interlaboratory comparisons).

South Quality conducted the testing program in June 2026 with the aim of assessing the laboratory's ability to competently perform the designated tests.

2. ORGANIZATION

Program Coordinator:	Lic. Esther Casas
Assistant Technician:	Berenice Ferrel
Statistics:	Lic. Manuel Tozaki
Supervision:	Eng. Emiliano Medina

3. OBJECTIVE

The objective of this proficiency testing program is to verify compliance with toy safety requirements using the following standard:

Standard
EN 71-1: 2014 + A1: 2018

To verify this, batches of toys have been selected. To evaluate the participant's fault detection capabilities, batches of samples with faults may be prepared.

As usual practice of this program there are three types of shipments for participants:

- i. Both samples unprepared.
- ii. One sample prepared + One sample unprepared.
- iii. Both samples prepared.

Participants in this program have not been previously informed about the expected behavior of the samples they receive.

4. PARTICIPANT

Company: **ACLAB**

Laboratory: **ACLAB**

Country: Morocco

Client ID: F293

Contact person: Jihane Sakar
 Responsable Metrologie et Essai Interlaboratoire
essais.interlaboratoire@gmail.com

5. HOMOGENEITY

Several batches were prepared identically by the staff at South Quality.

Subsequently, a homogeneity study was conducted with an ISO 17025 accredited laboratory.

The control process followed ISO 33405: 2024, clauses 7.4.1.1 / 7.4.1.2. Stratified random sampling was applied, and samples were selected using random number generation software.

The results of this test are presented below:

Size of each batch: **25 units**

Tested samples from each batch: **5 units**

DETERMINATION	HOMOGENEITY OF RESULTS IN THE ANALYZED SAMPLES (PLUSH TOYS)		
	BATCH: LKS2713	BATCH: LKS2714	BATCH: LKS2715
COMPLETE STANDARD	NO	YES	YES

Size of each batch: **25 units**

Tested samples from each batch: **5 units**

DETERMINATION	HOMOGENEITY OF RESULTS IN THE ANALYZED SAMPLES (BATTERY-OPERATED TOYS)		
	BATCH: LKS3030	BATCH: LKS3031	BATCH: LKS3032
COMPLETE STANDARD	YES	NO	YES

Samples for this program are taken from selected batches identified as **LKS2715** and **LKS3030**.

For the batches indicated, the values determined in the homogeneity study are used as assigned values.

Analysis of this test data indicated that the selected samples were sufficiently homogeneous for the program and therefore the results of participants identified as outliers cannot be attributed to sample variability.

6. SAMPLE INFORMATION

The following samples were sent for testing:

Batch:	LKS2715
Sample ID:	06
Characteristics:	Plush toy

Batch:	LKS3030
Sample ID:	19
Characteristics:	Machine gun (Battery-powered) Functions: vibration, lights, laser, sound

7. IMAGES

SAMPLES	
	
	

8. ASSIGNED VALUES

For a simplified comparison, only the points with verdicts different from “Not Applicable” (NA) are shown. All points not listed in the table correspond to cases where both the assigned values and the participating laboratory agreed on the NA verdict. Any NA points that do appear indicate a lack of agreement between the assigned value and the result reported by the participating laboratory.

BATCH: LKS2715					
CLAUSE	RESULT	CLAUSE	RESULT	CLAUSE	RESULT
4.1	PASS	4.20	NOT APPLICABLE	NM EN 62115 (2023)	NOT APPLICABLE
4.7	PASS	5.1	PASS	-	-
4.8	PASS	5.2	FAIL	-	-

BATCH: LKS3030			
CLAUSE	RESULT	CLAUSE	RESULT
4.1	PASS	5.1	NOT PPLICABLE
4.7	PASS	5.2	NOT APPLICABLE
4.8	PASS	NM EN 62115 (2023)	PASS

9. PARTICIPANT RESULTS (SEE APPENDIX B)

CODE: LKS2715-06					
CLAUSE	RESULT	CLAUSE	RESULT	CLAUSE	RESULT
4.1	PASS	4.20	NOT APPLICABLE	NM EN 62115 (2023)	NOT APPLICABLE
4.7	PASS	5.1	PASS	-	-
4.8	PASS	5.2	PASS	-	-

CODE: LKS3030-19			
CLAUSE	RESULT	CLAUSE	RESULT
4.1	PASS	5.1	NOT APPLICABLE
4.7	PASS	5.2	NOT APPLICABLE
4.8	PASS	NM EN 62115 (2023)	PASS

10. STATISTICS

The results must be treated as qualitative.

For qualitative results, the comparison will be made directly against the assigned values, so any difference will be evaluated as **Unsatisfactory**.

11. EVALUATION OF PERFORMANCE

BATCH: LKS2715							
CLAUSE	PARTICIPANT RESULT	ASSIGNED VALUE	PERFORMANCE RESULT	CLAUSE	PARTICIPANT RESULT	ASSIGNED VALUE	PERFORMANCE RESULT
4.1	PASS	PASS	SATISFACTORY	5.1	PASS	PASS	SATISFACTORY
4.7	PASS	PASS	SATISFACTORY	5.2	PASS	FAIL	UNSATISFACTORY
4.8	PASS	PASS	SATISFACTORY	NM EN 62115 (2023)	NOT APPLICABLE	NOT APPLICABLE	SATISFACTORY
4.20	NOT APPLICABLE	NOT APPLICABLE	SATISFACTORY				

BATCH: LKS3030							
CLAUSE	PARTICIPANT RESULT	ASSIGNED VALUE	PERFORMANCE RESULT	CLAUSE	PARTICIPANT RESULT	ASSIGNED VALUE	PERFORMANCE RESULT
4.1	PASS	PASS	SATISFACTORY	5.1	NOT APPLICABLE	NOT APPLICABLE	SATISFACTORY
4.7	PASS	PASS	SATISFACTORY	5.2	NOT APPLICABLE	NOT APPLICABLE	SATISFACTORY
4.8	PASS	PASS	SATISFACTORY	NM EN 62115 (2023)	PASS	PASS	SATISFACTORY

12. CONCLUSIONS

The overall performance on this **SQ-3050.V2** program from the participant laboratory **ACLAB** is **INSUFFICIENT** based on expected results. The laboratory must take action in the chapters/clauses where its results differ from the expected ones (see Annex C).

The criteria used for the evaluation of the overall performance are the following:

- **SUFFICIENT** performance: No unsatisfactory results were obtained.
- **INSUFFICIENT** performance: An unsatisfactory result was obtained.

APPENDIX A

INSTRUCTIONS



INSTRUCTIONS

PROGRAM:	Safety of toys Part 1: Mechanical and physical properties
CODE:	SQ-3050
VERSION:	2
STANDARD:	EN 71-1
COORDINATOR:	Lic. Esther Casas (ecasas@ptsouthquality.com)

1 - General

This document serves as a guide for managing the results of the **SQ-3050.V2** program.

2 - Standard

EN 71-1: 2014 + A1: 2018

3 - Tests involved

TEST
Complete standard (applicable clauses)

4 - Samples

CODE	SAMPLE	QUANTITY
LKS2715-06	Plush toy	1
LKS3030-19	Machine gun (Battery-powered) Functions: vibration, lights, laser, sound	1

5 - Notes

- a) Being a bilateral program, there is no deadline for submitting results.
- b) The participant must submit the results using the usual report employed by their laboratory.
- c) The samples are to be handled as routine lab samples, with all testing, documentation, and reporting adhering to **EN 71-1**.
- d) Samples must be retained until the end of the program, which concludes with the submission of the final report.
- e) To review the results, test images would be appreciated. Images can be attached at the end of this document or sent by email.

6 - Test conditions

SAMPLE	CONDITION
LKS2715-06	Toy for children under 36 month
LKS3030-19	Toy for children over 36 month

PHOTOGRAPHS

DSQ-012 - REV 05 -

SQ-3050.V2

3 de 3

APPENDIX B

PARTICIPANT RESULTS (TEST REPORT)



Rapport d'essais N° : /26-PC



AL 116.01/2020

Date d'émission du rapport : le 27/06 /2026

Madame, Monsieur,

Suite à votre demande de contrôle de conformité, veuillez trouver ci-joint le rapport relatif à l'échantillon reçu au sein de nos laboratoires et nous vous remercions de nous avoir consultés.

Bien à vous.

Données Client :

Demandeur	interlab
Etat d'échantillon	Scellé et propre

Données Laboratoire :

Description des échantillons reçus	LKS2715-06 Plush toy	LKS3030-19 Machine gun (Battery-powered)
Code échantillon	065/05/2026	065/05/2026
Lieu d'exécution	ACLAB MOHAMMEDIA	
Facture N°		
Date de réception des échantillons		
Essais	- Conformité des jouets selon les normes marocaines obligatoires : - Sécurité des jouets : - Propriétés mécanique et physique. - Inflammabilité**	
Nombre de pages	04	
Remarques	RAS	

NB :

L'ensemble des essais sont réalisés au site du laboratoire ACLAB.
 Le laboratoire est responsable de toutes les informations fournies dans le rapport, sauf les informations fournies par le client.
 Responsabilité du laboratoire est exonérée sur les informations fournies par le client (échantillonnage, description...etc.).
 Les essais couverts par l'accréditation sont identifiés par (*).
 Les essais sous traités sont identifiés par (**).
 Les résultats s'appliquent à l'échantillon tel qu'il a été reçu au laboratoire.
 Les résultats ne se reportent qu'objets soumis aux essais.
 Les résultats ne peuvent être extrapolés à un lot.
 La déclaration de la conformité ne tient pas compte de l'incertitude.
 Les échantillons analysés doivent être récupérés lors du règlement de la facture.



ACLAB : Lot N° 182, Zone Industrielle - Mohammédia
 ICE : 001715050000092 - Patente : 31590749 - IF : 15237310 - RC : 24015 - CNSS : 4391504 Tel : 0523 320 495
 Fax : 0523 303 103 - GSM : 0666 127 332 - E-mail : aclaboratoire@gmail.com - web : www.aclaboratoire.ma

Page 1 Sur 4

Ref: FOR01PRT04 ; Y06; Date 08/12/2025



Rapport d'essais N° : /26-PC

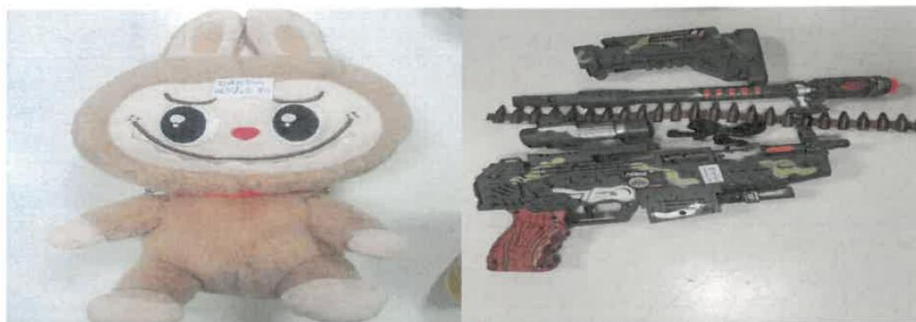


AL 116 .01/2020

Description de l'échantillon :

1. Description de l'échantillon :
Catégorie :

Voir illustration



Chapitre	Exigence	Résultats	
Chapitre 4 : Exigences générales		LKS2715-06	LKS3030-19
4.1	Propreté des matériaux	Conforme	Conforme
4.7	Bords	Conforme	Conforme
4.8	Pointes et fils métalliques	Conforme	Conforme
4.20	Acoustique**	Non Applicable	Non Réalisé
5.1	Exigences générales	Conforme	Non Applicable
5.2	Matériaux de rembourrage	Conforme	Non Applicable
NM EN 62115(2023)	Sécurité électrique	-	Conforme



ACLAB : Lot N° 182, Zone Industrielle – Mohammedia
 ICE : 001715050000092 - Patente : 31590749 - IF : 15237310 - RC : 24015 - CNSS : 4391504 TEL : 0523 320 495
 Fax : 0523 303 103 - GSM : 0666 127 332 - E-mail : aclaboratoire@gmail.com - web : www.aclaboratoire.ma

Page 2 Sur 4

Ref : FOR01PKT04 ; V10 ; Date : 08/12/2025



Rapport d'essais N° : /26-PC



AL 116 .01/2020

Résultats

1. Propriétés mécanique et physique NM EN 71-1 (2023) :

Chapitre	Exigence	Résultats	
Chapitre 4 : Exigences générales		LKS2715-06	LKS3030-19
4.1	Propreté des matériaux	x	x
4.7	Bords	x	x
4.8	Pointes et fils métalliques	x	x
4.20	Acoustique**	NA	x
5.1	Exigences générales : choc - chute		NA
5.2	Matériaux de rembourrage	x	NA

2. Jouets électriques : sécurité NM EN 62115(2023):

Exigence	Résultats	
Jouets électriques : sécurité NM EN 62115(2023):	LKS2715-06	LKS3030-19
Sécurité NM EN 62115(2023):	NA	x

3. Essais inflammabilité** NM 71-2 (2023) :

Exigence	Résultats	
Jouets électriques : sécurité NM EN 62115(2023):	LKS2715-06	LKS3030-19
Jouet souple embourrés Comparant une surface pileuse ou textile	Non Réalisé	NA

ACLAB : Lot N° 182, Zone Industrielle – Mohammedia
 ICE : 001715050000092 - Patente : 31590749 - IF : 15237310 - RC : 24015 - CNSS : 4391504 Tél : 0523 310 495
 Fax : 0523 303 103 - GSM : 0666 127 332 - E-mail : aclaboratoire@gmail.com - web : www.aclaboratoire.ma

Page 3 Sur 4

Ref : F0801PRET04 ; Vite : Date : 08/12/2025

4. Jouets électriques : sécurité NM EN 62115(2023):

Paramètre	Critère		Résultats LKS3030-19		
Marquage	Présence et durabilité de marquage		Présent et durable		
Puissance	La puissance des jouets a transformateur ne doit pas dépasser de plus de 20 % la tension assignée		Jouet avec des piles ne dépasse pas 12V		
Essai d'échauffement	parties métalliques<25K		-		
	parties en verre ou en porcelaine <30K		-		
	parties en matière plastique ou en bois <35K		06K		
	Boutons <35K		04K		
rigidité diélectrique à la température de régime	Pas de contournement ni de perforation		Pas de claquage		
Résistance à l'humidité	Pas de dommage ni détérioration de son fonctionnement		Pas de dommage ni détérioration		
essai de rigidité diélectrique	Tension d'essai appliquée entre :	Tension (KV)	Pas de claquage		
	Isolation principale	0.25KV			
	Isolation renforcée				
résistances mécaniques	Le jouet ne présente aucune détérioration affectant sa conformité à la présente norme.		Résistance mécanique conforme		
constructions	Pas d'anomalie ni d'alea		Pas d'anomalie		
Protection de câbles et conducteurs	Conducteurs protégés en enfermes de façon appropriée		Conducteurs bien protégés		
composants	Les composants doivent être conformes aux exigences de sécurité des normes applicables.		Pas d'anomalie		
raccordements au réseau et câble souple externe	Présence câbles ou câble d'interconnexion		-		
	Section câble ≥mm²				
	Arrêt de traction et de tension et presse étoupe bien mise en place				
vis et connexion	Pas de détérioration pouvant nuire à l'emploi ultérieur des vis et connexions		Pas de de dommage ni détérioration		
lignes de fuite et distance dans l'air	Mesure de ligne de fuite et distance dans l'aire entre	Lignes de fuite	Distance dans l'air		
		Mesure (mm)	Norme (mm)	Mesure (mm)	Norme (mm)
	Isolation principale	1.1	0.5	1.1	0.5
Résistances à la chaleur et au feu	Essai à la bille : empreinte <2 mm		75°C	La tension ne dépasse pas 12V	
			125°C		
	Essai a fil incandescent : Pas de flamme ou flamme éteinte en moins de 30s		550°C		
			650°C		

 Responsable Technique
 Mlle ZAMZAM Meriem

 Responsable Laboratoire
 Mr CHAHIL Marouane

Fin du rapport

Ce rapport ne doit pas être reproduit partiellement sans l'approbation du laboratoire. Seule une reproduction sous sa forme intégrale est autorisée.

 ACLAB : Lot N° 182, Zone Industrielle - Mohammedia
 ICE : 001713030000092 - Patente : 31590749 - IF : 15237310 - RC : 24015 - CNSS : 4391504 Tel : 0523 320 395
 Fax : 0523 303 103 - GSM : 0666 127 332 - E-mail : aclaboratoire@gmail.com - web : www.aclaboratoire.ma

Page 4 Sur 4

Réf : FOR01PKT04 - V06 - Date :08/12/2025

APPENDIX C

FINDINGS

When an interlaboratory comparison is conducted, findings are derived from the evaluation of practices, procedures, and results reported by the participating laboratory. Any differences observed in the application of the test method are documented in this report.

Where unsatisfactory or discrepant results are identified, the participating laboratory is expected to investigate the root cause and implement appropriate corrective actions to ensure compliance with the applicable standard (EN 71-1) and to maintain the reliability of future results.

Laboratories are therefore requested to implement appropriate corrective actions to enhance their performance in future participation.

The following discrepancy was observed for the participating laboratory:

Clause	ACLAB Result	Assigned Value
5.2	PASS	FAIL

The observed discrepancy was attributed to the presence of a pin intentionally embedded within the test specimen. This pin is incorporated as part of the design of the proficiency testing item to simulate defects that may occur in real products, as described in Chapter 3 “Objective”. The photographs below provide visual evidence of this condition and correspond to the same specimen supplied to the participant (**LKS2715-06**):



The laboratory participant is requested to conduct an internal investigation of the deviation, identify the root cause(s), and implement the necessary corrective and preventive actions.

----- END OF REPORT -----